

• دستگاه تولید آب دیونیزه Double RO Slim

در آزمایشگاه‌ها برای تولید آب مقطر یا آب دیونیزه از دستگاه‌های آب مقطرگیری و یا تولید آب دیونیزه استفاده می‌شود. در این محصول برای تولید آب دیونیزه دستگاهی طراحی شده است که در آن از دو فیلتر اسمز معکوس (RO) استفاده شده است. این طرح برای بسیاری از مناطق ایران که سختی آب بالایی دارند و TDS آب ورودی زیاد است مقرون به صرفه‌تر از دستگاه‌های معمولی است.

آب بسیاری از شهرها و مناطق ایران به دلیل عدم تصفیه مناسب دارای سختی بالایی بوده و املاح زیادی دارد. از این رو اغلب دستگاه‌های تولید آب مقطر و آب دیونیزه موجود در داخل کشور در هنگام کار با این آب‌های سخت و با هدایت الکتریکی بالا به دلیل خرابی سریع فیلترها و بستن رسوب بر روی المنت‌ها در دوره‌های زمانی کوتاه نیاز به سرویس و تعویض فیلتر دارند که هزینه تعمیر و تعویض فیلترهای بالایی را به مصرف کننده تحمیل می‌کنند. ولی دستگاه Double RO تولیدی به دلیل اینکه هدایت الکتریکی آب بعد از عبور از فیلتر RO دوم به زیر ۱۰ میکروزیمنس می‌رسد این مشکل حل شده و فشار کمتری به فیلترهای رزینی وارد می‌شود.

ویژگی‌های دستگاه:

۱. خروجی ۱۰ لیتر بر ساعت
۲. هدایت الکتریکی ۰.۰۵ میکروزیمنس بر سانتیمتر
۳. بدنه کاملاً ضد آب
۴. تعویض سریع و آسان فیلترها
۵. نمایش آب خروجی RO و آب فوق خالص
۶. دارای دو خروجی آب RO و UP
۷. تولید آب فوق خالص جهت استفاده در HPLC و ICP - MS
۸. دارای دو فیلتر RO جهت کاهش هزینه رزین و تولید در مناطق با سختی آب بالا
۹. دارای سیستم محافظت و بکواش فیلتر RO
۱۰. نمایش دمای آب خروجی
۱۱. طراحی جدید به صورت دو واحد مجزا جهت نصب در فضای کمتر و جابه جایی راحت تر



BEHAZMA

• دستگاه ترمو آنالیز •

این دستگاه خاصیت رسانای گرمایی بسیار بالا می باشد که یکنواختی دما در سراسر خانه ها و گرمای بهتر در لوله ها را با کارایی بهتر و بهبود سیستم هضم به ارمغان آورده است.
سیستم گرمایش این دستگاه به روش اشعه مادون قرمز (Infrared) می باشد و دمای مطلوب خروجی توسط کنترلگرهای PID با دمای تنظیم شده مطابقت داده می شود و تحت کنترل می باشد.

ویژگی ها:

- ساخت بلوک هضم با قطر محفظه ی مناسب با سفارش مشتری
- مناسب برای هضم ویال های COD با رنج ها و قطره های متفاوت
- مناسب برای هضم اسیدی انواع نمونه ها
- مصرف انرژی پائین (۵۳ وات در یک ساعت کار با دمای ۱۵۰ درجه)
- قابلیت تنظیم دما با دقت یک درجه
- قابلیت کالیبره کردن دستگاه (در مد سرویس)
- ادامه روند کار با قطع و وصل برق
- تعیین حد بالای دما و زمان (در مد سرویس)
- خدمات پس از فروش و تعمیر اوزان
- ضمانت یکساله
- ایمنی بالا





B.A chem

• ویال تست های COD

اکسیژن خواهی شیمیایی (COD) به عنوان میزان اکسید کننده خاصی که با نمونه آب با پساب تحت شرایط کنترل شده واکنش می دهد، تعریف می شود. اکسیژن خواهی شیمیایی یک پارامتر بسیار مهم برای تعیین میزان بار آلودگی آلی آب و پساب محسوب می شود. برای سنجش COD از یک اکسیدان شیمیایی قوی ($K_2Cr_2O_7$) در محلول اسیدی (H_2SO_4) و حرارت برای اکسید کردن کربن آلی به CO_2 و H_2O استفاده می شود.

کیت های COD شرکت به ازما در سه رنج ۱۵۰۰-، ۱۵۰۰- و ۱۵۰۰۰- میلی گرم بر لیتر برای سنجش اکسیژن خواهی شیمیایی نمونه های آب و فاضلاب تولید می شود. روش سنجش COD با کیت به ازما مشابه روش استاندارد برای آب و فاضلاب (APHA) و همچنین مورد تایید USEPA (۵۲۲۰) است. این کیت ها برای نمونه های دارای کلرید بالا (تا ۲۰۰۰ میلی گرم بر لیتر) هم کارسرد دارند و همچنین در صورت رسم منحنی کالیبراسیون با تمام دستگاه های فتومتر و اسپکتروفتومتر قابل سنجش است.



BEHAZMA

• دفتر مرکزی: بابل، توحید ۲۶، ساختمان آلب ☎ تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰ ۴۵ ۱۵

• دفاتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶ ☎ www.BEHAZMA.com

• کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان سیج ☎ behazma.co@gmail.com



آب فوق خالص (Ultrapure Water)

آب فوق خالص به آب دیونیزه‌ای گفته می‌شود که در فرآیند تولید آن، ذرات معلق غیریونی کلونی‌زدی، باکتری، ویروس و مواد آلی با استفاده از سیستم فیلتراسیون پیشرفته حذف شده باشد. این آب به عنوان حلال برای دستگاه‌های HPLC در صنایع دارویی و پزشکی آزمایشگاه‌های علمی و تحقیقاتی، آزمایشگاه‌های کنترل کیفیت غذا و دارو و صنایع پتروشیمی کاربرد گسترده‌ای دارد. آب فوق خالص همچنین برای مستجش فلزات سمی در غلظت‌های بسیار پایین یا دستگاه‌های ICP-MS و جذب اتمی مجهز به کوره گرافیتی (GFAAS) به کار می‌رود.

شرکت به آزما شیمی پژوهش پارس مفتخر است به عنوان اولین تولیدکننده صنعتی آب فوق خالص در ایران از سال ۱۳۹۴ این محصول را با کیفیت بالا در ظروف ۱ و ۲ لیتری شیشه‌ای در بسیاری از مراکز آزمایشگاهی کشور عرضه نموده است. مشخصات آب فوق خالص شرکت به آزما که توسط آزمایشگاه‌های معتمد و معتبر آنالیز شده است به شرح جدول ذیل است:

Material	water
Grade	HPLC
CAS number	7732-18-5
Chemical formula	H ₂ O
Molecular mass	18.02 g/mol
Spec. density (20 °C)	1.0 g/cm ³
Specification	Description
	Residue after evaporation
	Fluorescence
	UV absorbance
	conductivity
	Heavy metal (Pb)
	Total Organic Carbon
Filtered by 0.2 µm filter	





B.A chem

● Phosphazma Test Kit

با توجه به اهمیت سنجش فسفات در نمونه‌های آب و فاضلاب، شرکت به آزمایشی پژوهش پارس اقدام به تولید کیت‌های فسفات نموده است. کیت‌های تولیدشده در شرکت به ازما برای اندازه‌گیری میزان فسفات در نمونه‌های آب و فاضلاب در رنج $0.3 - 45 \text{ mg/l}$ به کار می‌روند که روش سنجشی سریع، ساده و دقیق است. روش سنجش فسفات با کیت به ازما معادل روش استاندارد برای آزمایش آب و فاضلاب (APHA) است. کیت‌های فسفات به صورت محلول به بازار عرضه می‌شوند که پس از اضافه کردن این محلول به نمونه آب، سنجش فسفات آن به روش اسپکتروفتومتری در طول موج 420 نانومتر انجام می‌شود.

از مزایای کیت مذکور قابلیت استفاده آن با کلیه دستگاه‌های فتومتر و اسپکتروفتومتر، علاوه بر دستگاه‌های اسپکتروفتومتر Hach است. برای این منظور صرفاً یک بار رسم منحنی کالیبراسیون نیاز است.



BEHAZMA



• آمونیاک (Ammonia)

آمونیاک یکی از ترکیبات نیتروژنه است که در غلظت‌های پایین عمدتاً برای انسان بی‌ضرر است، اما برای چشم و بینی تحریک‌کننده بوده و می‌تواند طعم و بوی آب را تحت تأثیر قرار دهد.

آمونیاک برای آبیزار سمی بوده و گزارش شده است که در سطوح پایین حتی در حد ۰/۵ میلی‌گرم در لیتر سمی است. سطوح بالای آمونیاک در آب‌های طبیعی می‌تواند منجر به رشد بیش از حد جلبک‌ها شود که از رسیدن نور خورشید به آبیزار و گیاهان جلوگیری کرده و در نهایت سبب مرگ می‌شود.

سنجش و کنترل آمونیاک به دلیل تأثیرات مختلف بر آبیزار، آن هم در غلظت‌های کم بسیار حائز اهمیت است. بنابراین شرکت به‌آزمایشی پژوهش پارس اقدام به تولید کیت‌های سنجش نیتروژن آمونیاکی در نمونه‌های آب و فاضلاب با محدوده غلظت ۰/۲ تا ۲/۵ میلی‌گرم بر لیتر نیتروژن-آمونیاکی نموده است. روش سنجش آمونیاک با کیت به‌آزما معادل روش استاندارد USEPA و Hach به شماره ۸۰۳۸ است. کیت‌های سنجش نیتروژن آمونیاکی به صورت محلول به بازار عرضه می‌شوند که پس از افزودن آن به نمونه آب، سنجش آمونیاک به روش اسپکتروفتومتری انجام می‌شود.

از مزایای کیت‌های تولید شده می‌توان به ساده بودن روش اندازه‌گیری، سریع (۱ دقیقه)، قابل مقایسه با کیت‌های خارجی و سنجش مستقیم با انواع دستگاه‌های اسپکتروفتومتر (Hach) اشاره کرد. همچنین با رسم منحنی کالیبراسیون می‌توان از این کیت در سنجش نیترات توسط سایر فتومترها و اسپکتروفتومترها استفاده کرد.



BEHAZMA

• نیترات (Nitrate)

اغلب افراد هنگام نوشیدن آب نگران مواردی نظیر رنگ، طعم، بو و کدورت آن هستند. این در حالی است که برخی آلاینده‌های خطرناک نظیر، نیترات، هیچگونه نمود ظاهری نداشته، اما یک عامل بسیار خطرناک برای سلامت انسان به شمار می‌روند، لکنه بسیار مهم این است که اثر نیترات موجود در آب پریدن انسان حتی قادر است تا ۱۵ سال بعد بروز نماید. یکی از مهمترین اثرات ناشی از ورود نیترات به بدن، کاهش هموگلوبین خون و در نتیجه کاهش ظرفیت اکسیژن رسانی به بافت‌های بدن است. برخی از محققین نیز رابطه مستقیمی بین غلظت نیترات آب و سرطان معده پیدا کرده‌اند.

امروزه نیز با توجه به گسترش روز افزون فعالیت‌های کشاورزی و صنعتی و افزایش جمعیت، غلظت این آلاینده خاموش در آب‌های سطحی و زیرزمینی روز به روز در حال افزایش است. از این رو سازمان بهداشت جهانی تاکید زیادی به انجام آزمایش کیفیت آب دارد، بدین منظور شرکت به آزما شیمی پژوهش پارس اقدام به تولید کیت های سنجش نیترات در نمونه‌های آب و فاضلاب در محدوده غلظت ۰/۳ تا ۳۰ میلی‌گرم بر لیتر نیترژن - نیتراتی نموده است. روش سنجش نیترات با کیت به آزما معادل روش استاندارد USEPA و شرکت Hach شماره ۸۰۳۹ است. کیت‌های سنجش نیترات شرکت به آزما به صورت بسته‌های پودری به بازار عرضه می‌شوند که پس از افزودن آن به نمونه آب، میزان نیترات به روش اسپکتروفتومتری سنجش می‌شود.

از مزایای کیت‌های تولیدشده می‌توان به ساده بودن روش اندازه‌گیری، سریع، قابل مقایسه با کیت‌های خارجی و سازگار بودن با انواع دستگاه‌های اسپکتروفتومتر Hach اشاره کرد. همچنین امکان سنجش نیترات توسط سایر دستگاه‌های فتومترها و اسپکتروفتومترها از طریق رسم منحنی کالیبراسیون وجود دارد.



BEHAZMA



B.A chem

• Sulfazma test Kit

سولفات (SO_4^{2-}) در مقادیر قابل توجهی در تمام آب های طبیعی از چند میلی گرم بر لیتر تا چند هزار میلی گرم در لیتر یافت می شود. کیت سولفازما روشی ساده و دقیق برای سنجش سولفات در نمونه های آب، فاضلاب و آب دریا در محدوده ۲ الی ۷۰ میلی گرم بر لیتر به روش فتومتر (در طول موج ۵۲۰ نانومتر) و اسپکتروفتومتری (در طول موج ۴۵۰ نانومتر) فراهم نموده است. سنجش سولفات با استفاده از کیت سولفازما مشابه با روش USEPA ۳۷۵،۴ برای فاضلاب است. همچنین این روش سنجش از روش های استاندارد برای آزمایش آب و فاضلاب (APHA) نیز اقتباس شده است.



BEHAZMA

- ♦ دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آب
- ♦ دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶
- ♦ کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج
- ♦ تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵
- ♦ www.BEHAZMA.com
- ♦ behazma.co@gmail.com





B.A chem

تائیدیه‌ها

شرکت به آزما همواره در جهت رضایت مندی مشتریان و افزایش کیفیت محصولات تولیدی تلاش نموده و همواره در برنامه‌ریزی‌ها و هدف‌گذاری‌ها، این مهم را فراموش نکرده‌است. برخی از مراکزی که محصولات به آزما را استفاده و تایید نموده‌اند، عبارتند از:

دانشگاه علم پزشکی گلستان، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه کردستان، دانشکده منابع طبیعی و علوم دریایی دانشگاه تربیت مدرس، شرکت سهامی آب منطقه‌ای مازندران، شرکت مهندسين آسارآب شرکت آروین زیست پویا، شرکت پروتون شیمی و ...



BEHAZMA

- دفتر مرکزی: بابل، توحید ۲۶، ساختمان آب
- دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶
- کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان سیج
- تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵
- www.BEHAZMA.com
- behazma.co@gmail.com





B.A chem

برخی از مشتریان



وزارت بهداشت و آموزش پزشکی



سازمان صنایع هوا فضا



شرکت پتروشیمی پارس



شرکت آب منطقه‌ای خراسان



K. P. I. C

شرکت صنایع داروهای گوناگون و پارس



پالایشگاه نفتی بندر عباس



پالایشگاه نفتی اصفهان



JPC



دانشگاه کردستان



دانشگاه علوم پزشکی



دانشگاه علوم پزشکی تبریز



شرکت آب منطقه‌ای خراسان



کوش



ABSUN ZOLAL

BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلب

دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶

کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج

تلفن: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵

www.BEHAZMA.com

behazma.co@gmail.com

